

Lavprofil DC/DC-konvertere med høj effekttæthed og effektivitet til IoT-formål

Pressemeddelelse
31. maj, 2016

Powerbox lancerer en ny serie af strømforsyninger til – primært – automotive applikationer samt IoT-applikationer, hvor sidstnævnte nok er af størst interesse for det danske marked. De nye ENA100 (100W) og ENA200 (200W) er højt integrerede komponentplatforme med lavprofil planarmagnetdesigns kapslet i IP21-tætte huse, og de imødegår dermed de ofte fugtige miljøer, som især de automotive- og industrielle brancher efterspørger. For at sikre maksimal effektivitet og pålidelighed bruger ENA100's og ENA 200's effektrin specifikke komponenter udvalgt ud fra en robust og pålidelig funktion i deres optimale safe operating area. Serien er galvanisk isoleret op til 500VDC og har indbyggede filter- og sikkerhedsfunktioner, som sikrer en umiddelbar anvendelse.

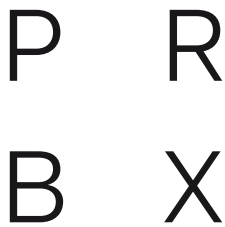
Både automotive og IoT-applikationer kræver stabile forsyninger, der er immune over for forstyrrelser, og det gælder lige fra geo-tracking i bil- eller containerflåder til videaskærme i busser eller high-speed wifi-forbindelser. Generelt er behovet forsyninger, der er nemme at installere og bruge – og gerne leveret i standardkapslinger.

ENA100 og ENA200 indgår i Powerbox' Automotive Line, som fokuserer på det automotive segments høje krav til standardiserede DC/DC-konvertere. Forsyningerne leveres i lavprofil kapslinger lavere end 20 mm (0,8 "), i galvanisk isolerede IP21-tætte huse, der modstår støj og pulser op til 2kV – samt med mulighed for opgradering til højere effekter, hvis applikationen kræver det.

Ifølge Powerbox' marketingdirektør, Patrick Le Fevre, kræver både redningskøretøjer og langtursbusser fleksible og pålidelige strømforsyninger til det stigende antal elektroniske funktioner, som disse køretøjer skal tilbyde brugere og kunder. Og de nye ENA100- og ENA200-forsyninger er udført med let brug og pålidelighed for øje, hvad der gør de nye forsyninger optimale til disse (IoT-)markeder.

Forsyningerne er kapslet i 116mm x 88mm x 18mm polycarbonathuse med en baseplate som har fire huller til mekanisk montage på applikationens chassis. En lav vægt – mindre end 500 gram - bidrager til ufølsomhed over for stød og vibrationer (testet ved 5-50 Hz og acceleration $\pm 7,35\text{m/s}^2$).

Input og outputs bruger standard 6,3mm konnektorer, og en integreret LED viser status for udgangsspændingen.



POWERBOX
Mastering Power

ENA100 og ENA200 dækker et bredt udsnit af applikationer 10VDC input op til 120VDC (10V til 18V – 18V til 32V – 36V til 75V og 55V til 120V). Der er fire output-spændinger, 12,5V, 14,5V, 24,5V og 28V til rådighed med nominelle strømme afhængigt af udgangsspændingen op til mellem 8A og 16A. ENA100 og ENA200 har begge effektiviteter på op til imponerende 96%.

ENA100- og ENA200-series indeholder effektiv input-filtrering, kortslutningsbeskyttelse med konstantstrømgrænse sat til ~110%, temperaturbeskyttelse med automatisk recovery og intelligent power control, der garanterer safe-gap drift. Forsyningerne er designet til konvektionskøling og fungerer mellem -20°C og +50°C ambiens samt op til 70°C på baseplate.

ENA100 og ENA200 opfylder EMC- og transientbeskyttelseskrav i henhold til EN61000-6-2 ; 4-2/3/4/5/6 og EMI EN55022B for kabel- og æterbåren støj. ENA100 og ENA200 overholder desuden ISO7637-2- og EN12895:2000-immunitetskravene.

ENA100 og ENA200 er de første to serier i den nye familie af forsyninger, som senere vil inkludere 400W-modeller, non-isolerede step-down konvertere og batteriladere. ENA100-400 vil indgå i Powerbox' Automotive familie, der allerede omfatter produkterne ENA20 til ENA60.

De nye ENA100- og ENA200-produkter er RoHS II- og REACH-kompatible.

Om Powerbox:

Powerbox er grundlagt i 1974 og er i dag en af Europas største virksomheder inden for strømforsyning. Med sit hovedkvarter i Sverige og lokal repræsentation i 15 lande på fire kontinenter betjener Powerbox kunder over hele verden inden for fire hovedområder, industri, medico, transport/jernbane og forsvar. Gennem sine omfattende kompetencer, erfaring og et bredt program kombinerer Powerbox rollerne som rådgiver og leverandør, og det hjælper kunderne til en bedre konkurrenceevne gennem individuelt tilpassede og optimerede strømforsyninger til kundens eksakte behov. Powerbox er anerkendt for sin tekniske innovation, som bidrager til at reducere energiforbrug samt virksomheden evne til at håndtere hele produktlevetidscyklussen, så miljøpåvirkningerne bliver mindst mulige.

For yderligere oplysninger, kontakt venligst:

Powerbox A/S
Gitte Norup, Sales Director
Tlf. 45 28 06 22 (dir.)
E-mail: gitte.norup@prbx.com
www.prbx.com

P R
B X

POWERBOX
Mastering Power



PRBX Automotive Line: ENA100 – ENA200

ENA100

<https://www.prbx.com/product/ena100-series/>

ENA200

<https://www.prbx.com/product/ena200-series/>