



COSEL erweitert die 3"x5" GHA-Serie von robusten und zuverlässigen Netzteilen für anspruchsvolle medizinische und industrielle Anwendungen um ein 700W-Gerät mit hoher Leistungsdichte

Pressemitteilung
28.02.2023

- 700 W in 3"x5" Industriestandard-Abmessung und 1U Höhe
- Medizinische Isolierung 2MOPP Eingang/Ausgang mit 4KVAC Isolierung
- Entspricht EN61558-2-16 (OVC III) - vereinfacht das Design zur Einhaltung von EN60335
- Hohe Leistungsdichte von bis zu 31,1 W pro Kubikzoll
- Aktiver PFC und hoher Wirkungsgrad von bis zu 96%
- Aluminiumgrundplatte zur Erleichterung der Konduktionskühlung
- Universeller Eingang 85 bis 264VAC
- 5 Jahre Garantie

COSEL Co, Ltd (6905: Tokio) gab heute die Einführung seines neuen Open-Frame-Netzteils mit hoher Leistungsdichte, 700 W, 3x5 Zoll, bekannt, das durch seine effiziente Kühlung für den Einsatz in anspruchsvollen medizinischen und industriellen Anwendungen ideal ist. Basierend auf der robusten GHA-Plattform mit optimierter Wärmeableitung liefert das GHA700F 700 W im 3"x5" großen Industriegehäuse. Mit einer Leistungsdichte von 31,1 W pro Kubikzoll ist es ein Netzteil mit einer der höchsten Leistungsdichten in seiner Kategorie für die Stromversorgung von medizinischen und industriellen Anwendungen. Das GHA700F wurde gemäß der Sicherheitsnorm IEC 60601-1 entwickelt und eignet sich auch für medizinische Body-Floating-Anwendungen. Dank seiner hohen Isolationsfestigkeit und Sicherheitsabständen eignet es sich jedoch auch hervorragend für anspruchsvolle industrielle Anwendungen, da es die Norm EN61558-2-16 (OVC III) erfüllt und dem Anwender das Design zur Einhaltung der Norm EN60335 vereinfacht. Das GHA700F ist in vier Ausgangsspannungen (24, 30, 48 und 56 VDC) erhältlich und verfügt über eine universelle Eingangsspannung von 85 bis 264 VAC. Durch den Einsatz modernster Schaltungstopologien und Komponenten weist das GHA700F einen hervorragenden Wirkungsgrad von bis zu 96% auf.



Angesichts der wachsenden Zahl medizinischer Anwendungen, die in geräuscharmen Umgebungen betrieben werden, optimieren die Hersteller ihre Geräte für den Betrieb mit begrenztem Luftstrom. Um diesen Anforderungen gerecht zu werden, müssen Netzteile so konzipiert sein, dass sie Konduktions- und Konvektionskühlung kombinieren und den Systementwicklern die Möglichkeit bieten, die Platzierung des Netzteils zu optimieren, ohne die Leistung zu beeinträchtigen. Mit seiner langjährigen Erfahrung in der Entwicklung optimierter Stromversorgungslösungen mit kombinierter Konduktions-Konvektionskühlung hat COSEL die neuesten Schaltungstopologien, digitale Leistungs- und Energieoptimierungsalgorithmen, Siliziumkarbid und andere fortschrittliche Komponenten kombiniert, um die Verluste zu minimieren. Das Ergebnis ist ein hocheffizientes Netzteil mit geringer Verlustleistung, das eine weltweit führende Leistungsdichte von bis zu 31,1 W pro Kubikzoll erreicht.

Das GHA700F akzeptiert eine universelle Eingangsspannung von 85 bis 264VAC und liefert bis zu 700W in vier Ausgangsversionen: 24V/29,2A, 30V/23,3A, 48V/14,6A, 56V/12,5A. Die Ausgangsspannung lässt sich bequem über das eingebaute Potentiometer einstellen. Es verfügt über eine Einschaltstrombegrenzung, einen Überstromschutz mit automatischem Wiederanlauf nach Beseitigung der Fehlerbedingung und einen Überspannungsschutz.

Das GHA700F kann in einem weiten Umgebungstemperaturbereich von -20 bis +70 Grad Celsius oder bis zu +80 Grad Celsius an der Kühlplatte betrieben werden. Abhängig von der Art der Endmontage und den Kühlungsbedingungen kann eine Leistungsreduzierung erforderlich sein.

Das Netzteil enthält einen aktiven Leistungsfaktor-Korrektor (PFC) mit einem Koeffizienten von bis zu 0,95. Die Schaltungstopologie und die Leistungskomponenten wurden sorgfältig ausgewählt, um den höchsten Wirkungsgrad zu erreichen, der in allen Versionen bis zu 96 % beträgt.

Das GHA700F hat eine Isolationsspannung von 4.000VAC (2MOPP) zwischen Eingang und Ausgang, 2.000VAC (1MOPP) zwischen Eingang und Rahmenerde (FG) und 1.500VAC (1MOPP) zwischen Ausgang und FG. Im Falle der Body-Floating-Anwendung muss der Ableitstrom des Patienten weniger als 100 Mikroampere betragen, was das GHA700F einhält.

Das GHA700F ist sowohl für medizinische als auch für industrielle Anwendungen geeignet und hat die folgenden Zulassungen erhalten: UL62368-1, EN62368-1, c-UL (entspricht CAN/CSA-C22.2 Nr. 62368-1),



ANSI/AAMI ES60601-1, EN60601-1 3., c-UL (entspricht CAN/CSA-C22.2 Nr. 60601-1) und entspricht IEC60601-1-2 Ed.4 und EN61558-2-16 (OVC III).

Bei leitungsgebundenen Emissionsprüfungen erfüllt das GHA700F die Anforderungen von FCC-B, VCCI-B, CISPR32-B, EN55011-B und EN55032-B. Für Anwendungen, die noch niedrigere EMV Grenzwerte benötigen bietet COSEL EMI/EMV-Filter vom Typ EAC-16-472 an.

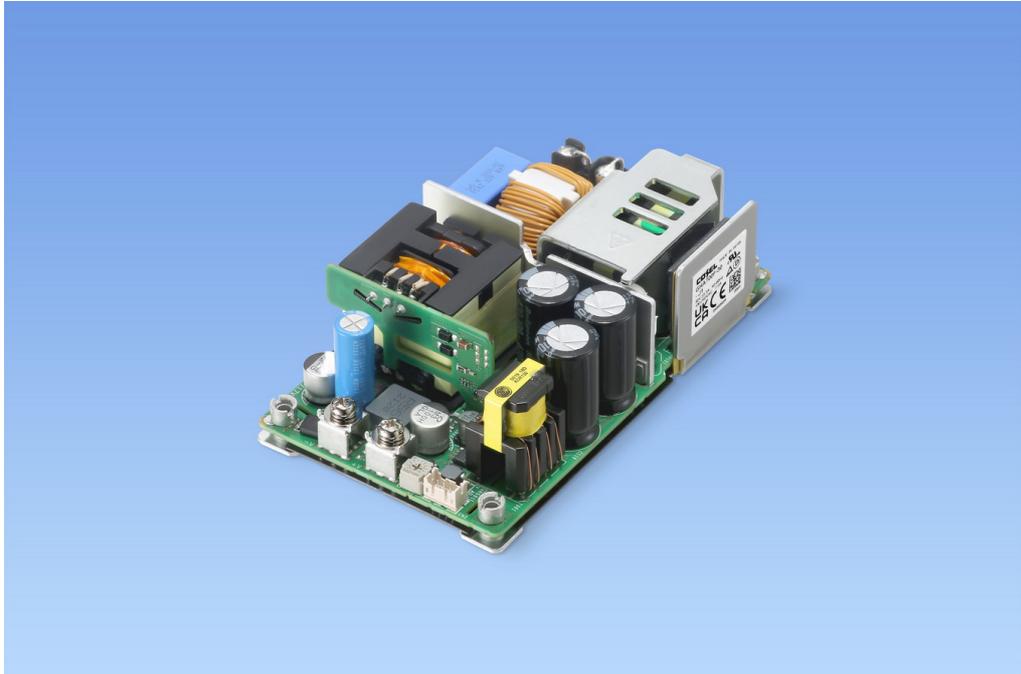
Um anwendungsspezifischen Anforderungen gerecht zu werden, stehen fünf Optionen zur Verfügung: Schutzlackierung (C), Komfortfunktionen wie isolierte 5V- und 12V-Hilfsausgänge, Enable und Power Good Signale (R3), Gewindeloch anstatt M3-Gewinde (T3), Anschluss einer externen Überbrückungszeitverlängerung (U1). Und für Anwendungen, die ohne Schutzleiter betrieben werden sollen, ist das GHA700F mit einer verstärkten Isolierung gemäß IEC-Schutzklasse II (E) erhältlich.

Das GHA700F misst 76,2 x 127 x 38,1 mm [3,0 x 5,0 x 1,5 Zoll] (B x T x H) und wiegt maximal 570 g.

Das 700W GHA700F ist das dritte Modell der GHA-Serie von COSEL, die bereits das 300W GHA300F und das 500W GHA500F umfasst.

Die Kombination aus hoher Isolation, geringem Ableitstrom und hoher Qualität macht die GHA-Serie zu einer idealen Stromversorgungslösung für anspruchsvolle Anwendungen nicht nur im medizinischen Bereich, sondern auch für Test- und Messanwendungen sowie für industrielle Anwendungen, einschließlich Haushalts- und ähnliche Elektrogeräte.

Der GHA700F hat eine fünfjährige Garantie und entspricht den europäischen RoHS- und Niederspannungsrichtlinien.



Mit einer Leistungsdichte von 31,1 W pro Kubikzoll ist das GHA700F von COSEL ein Netzteil mit einer der höchsten Leistungsdichten in seiner Kategorie für die Stromversorgung von medizinischen und industriellen Anwendungen.

Verwandte Links:

<https://www.coseleurope.eu/Products/AC-DC/GHA>



Über Cosel:

COSEL wurde 1969 in Japan gegründet und ist einer der weltweit führenden Entwickler und Hersteller von hochleistungsfähigen AC-DC-Stromversorgungen, DC-DC-Wandlern und EMI-Filtern. Unser Hauptaugenmerk liegt auf Qualität, Zuverlässigkeit und Flexibilität. Wir sind stolz darauf, einige der hochwertigsten und zuverlässigsten Produkte zu entwickeln, die es heute weltweit gibt. Die Cosel Group ist ein globales Unternehmen mit einem Umsatz von 228 Mio. \$, das rund 790 Mitarbeiter beschäftigt und über Vertriebsbüros in Japan, Asien, Europa und Nordamerika verfügt. Unsere Produktpalette zielt hauptsächlich auf anspruchsvolle Anwendungen in den Bereichen Industrie, Fabrikautomation, Medizin, Telekommunikation, Beleuchtung, Audio/Broadcast und erneuerbare Energien ab. Ein flexibler Ansatz mit vollständigem In-House-Design bedeutet, dass wir Produkte mit der allerneuesten Technologie liefern, die den wachsenden Anforderungen unserer Kunden gerecht werden.

Hinweis an die Redakteure:

Zur Cosel-Gruppe gehört der europäische Stromversorgungsspezialist Powerbox International AB, der am 25. Juni 2018 von COSEL übernommen wurde.

Für weitere Informationen kontaktieren Sie bitte:

Presse- und Medienarbeit

Patrick Le Fèvre

Telefon: +46 (0) 158 703 00

Vertrieb und technische Anfragen

COSEL EUROPE GmbH

Lurgiallee 6-8, 60439 Frankfurt am Main, Deutschland

<https://www.coseleurope.eu>

TEL: +49-69-95-0079-0

FAX: +49-69-50-8302-00

E-Mail: sales@coseleurope.eu

Referenz:

COSEL PR-23:001_GHA700F_DE