



## COSEL tilføjer en 700 W-enhed med høj effekttæthed til den robuste og pålidelige 3 "x5" GHA-serie af strømforsyninger til krævende medicinske og industrielle applikationer

Pressemeddelelse  
2023-02-28

- 700W i 3 "x5" industristandard fodaftryk og 1U højde
- Medicinsk isoleringsklasse 2MOPP Input/Output 4KVAC isolation
- Overholder EN61558-2-16 (OVC III), hvilket forenkler designet til at være i overensstemmelse med EN60335
- Høj effekttæthed på op til 31,1 W pr. kubikcentimeter
- Aktiv PFC og høj effektivitet på op til 96 %
- Aluminiums chassis for at lette konduktionskøling
- -Universel indgang 85 til 264VAC
- 5 års garanti

COSEL Co, Ltd (6905: Tokyo) annoncerede i dag introduktionen af sin nye open-frame strømforsyning med høj effekttæthed, 700 W, 3x5 tommer, optimeret til effektiv køling til brug i krævende medicinske og industrielle applikationer. GHA700F er baseret på den robuste platform med optimeret varmeledning og leverer 700W inden for et 3 "x5" industrielt fodaftryk. Med en effekttæthed på 31,1 W pr. kubiktomme er det en af de strømforsyninger med den højeste effekttæthed i sin kategori til strømforsyning af medicinske og industrielle applikationer. GHA700F er designet i overensstemmelse med sikkerhedsstandarden IEC 60601-1, hvilket gør den egnet til Body Floating medicinske applikationer, men dens høje isolation og krybeafstand gør den yderst velegnet til krævende industrielle applikationer, der overholder EN61558-2-16 (OVC III) og forenkler designet til at overholde EN60335. GHA700F fås med fire udgangsspændinger på 24, 30, 48 og 56 VDC og har en universel indgangsspænding på 85 til 264 VAC, så den kan forsyne en lang række systembus-spændinger. GHA700F anvender den nyeste strømskifttopologi og komponenter og har en fremragende effektivitet på op til 96 %.

Med det stigende antal medicinske anvendelser, der opererer i støjsvage miljøer, optimerer udstyrsproducenterne udstyret til at fungere med begrænset luftstrøm. For at opfylde sådanne krav skal strømforsyninger designoptimeres til at kombinere konduktions- og konvektionskøling, hvilket giver systemdesignere mulighed for at optimere placeringen af strømforsyningen bedst muligt uden at gå på kompromis med ydeevnen. Med lang erfaring med at designe optimerede strømforsyningsløsninger med



assisteret konduktions-konvektionskøling har COSEL kombineret de nyeste strømskifftertopologier, digitale strøm- og energioptimeringsalgoritmer, siliciumcarbide og avancerede komponenter for at minimere strømtab, hvilket resulterer i en strømforsyning med høj effektivitet og lavere strømforbrug, der gør det muligt at nå en verdensledende effekttæthed på op til 31,1 W pr. kubik/tomme.

GHA700F accepterer en universel indgangsspænding på 85 til 264 VAC og leverer op til 700 W i fire udgangsversioner: 24V/29.2A, 30V/23.3A, 48V/14.6A, 56V/12.5A. For nemheds skyld kan udgangsspændingen justeres ved hjælp af det indbyggede potentiometer. Den omfatter indløbsstrømbegrænsning, overstrømsbeskyttelse med automatisk genopretning, når fejltilstanden er fjernet, og overspændingsbeskyttelse.

GHA700F kan anvendes i et bredt temperaturområde fra -20 til +70 grader celsius i omgivelserne eller op til +80 grader celsius i chassiset. Afhængigt af det endelige udstyrs monteringsstil og køleforhold kan der være tale om en derating.

Strømforsyningen omfatter en aktiv effektfaktorkorrektor med en koefficient på op til 0,95. Skiftetopologien og strømkomponenterne er nøje udvalgt til at give den højeste effektivitet, der når op på 96 % i alle versioner.

GHA700F har en isolationsspænding på 4.000 VAC (2MOPP) fra indgang til udgang, 2.000 VAC (1MOPP) fra indgang til rammejord (FG) og 1.500 VAC (1MOPP) fra udgang til FG. I tilfælde af Body Floating-applikationen skal patientlækstrømmen være mindre end 100 mikroampere, hvilket GHA700F fuldt ud opfylder.

GHA700F er beregnet til både medicinske og industrielle anvendelser og har modtaget følgende godkendelser fra følgende myndigheder: UL62368-1, EN62368-1, c-UL (svarende til CAN/CSA-C22.2 No.62368-1), ANSI/AAMI ES60601-1, EN60601-1 3rd, c-UL (svarende til CAN/CSA-C22.2 No.60601-1) og overholder IEC60601-1-2 4th Edition og EN61558-2-16 (OVC III).

I de gennemførte emissionstests overholder GHA700F FCC-B, VCCI-B, CISPR32-B, EN55011-B og EN55032-B. For at opnå endnu bedre støjpræstationer tilbyder COSEL EMI/EMC-filtre af typen EAC-16-472.

For at imødekomme applikationsspecifikke krav er der fem muligheder, herunder: konform overfladebehandling (C), et sæt underfunktioner, herunder isoleret 5V- og 12V-hjælpeudgang - fjernbetjening - Power Good (R3), M3-monteringshul med gevind (T3), tilslutning af en ekstern forlængelsesenhed til ventetid (U1), og for applikationer, der kræver ekstra sikkerhed, fås GHA700F med en forstærket isolation i overensstemmelse med IEC-klasse II (E).

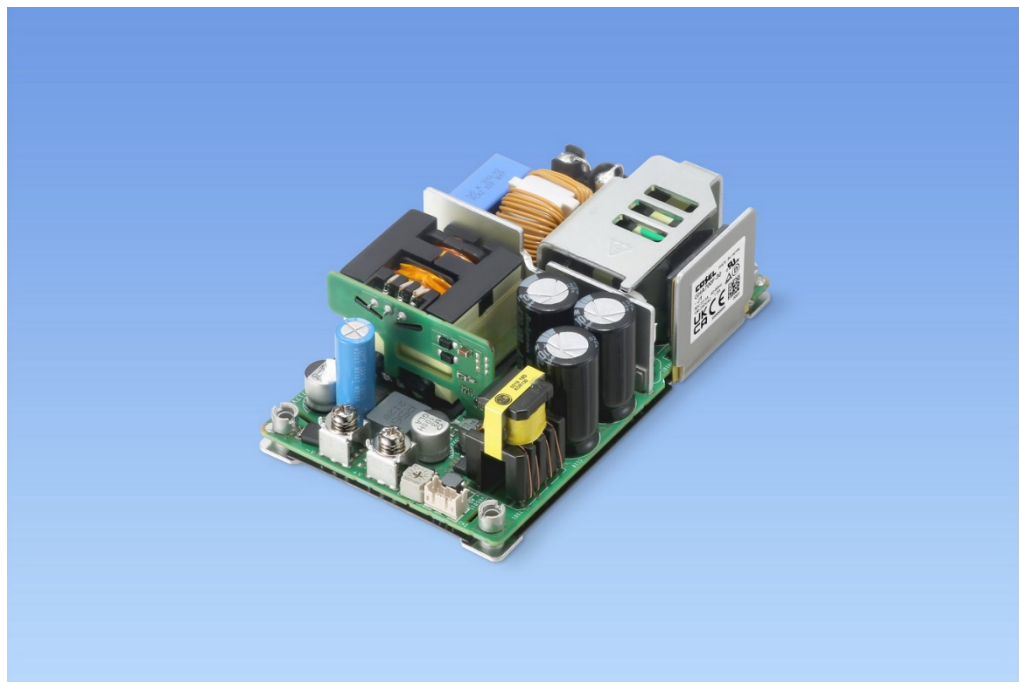


GHA700F måler 76,2 x 38,1 x 127 mm [3,0 x 1,5 x 5,0 tommer] (B x H x D) og vejer maksimalt 570 g.

700W GHA700F er den tredje model i COSEL's GHA-serie, der omfatter 300W GHA300F og 500W GHA500F.

Kombinationen af høj isolation, lav lækstrøm og høj kvalitet gør GHA-serien til en ideel strømforsyningsløsning til krævende applikationer, ikke kun inden for det medicinske område, men også til test og måling og industrielle applikationer, herunder husholdningsapparater og lignende elektriske apparater.

GHA700F har fem års garanti og er i overensstemmelse med de europæiske RoHS- og lavspændingsdirektiver.



**Med en effekttæthed på 31,1 W pr. kubiktomme er COSEL's GHA700F en af de strømforsyninger med den højeste effekttæthed i sin kategori til strømforsyning af medicinske og industrielle applikationer.**

**Relateret link:**

<https://www.coseleurope.eu/Products/AC-DC/GHA>

**Om COSEL:**

COSEL blev etableret i Japan i 1969 og er en af verdens førende designere og producenter af højtydende AC-DC strømforsyninger, DC-DC-konverter og EMI-filtre. Med kvalitet, pålidelighed og fleksibilitet som vores hovedfokus er vi stolte af at udvikle nogle af de mest pålidelige produkter af højeste kvalitet, der findes overalt i verden i dag. Cosel Group er en global virksomhed til 210 millioner dollars, der beskæftiger ca. 690 medarbejdere med salgskontorer i Japan, Asien, Europa og Nordamerika. Vores produktsortiment er hovedsagelig rettet mod krævende anvendelser inden for industri, fabriksautomatisering, medicin, telekommunikation, belysning, lyd- og radiospredning og vedvarende energi. En fleksibel tilgang med fuldt internt design betyder, at vi leverer produkter med den allernyeste teknologi, der opfylder vores kunders stigende krav.

**Note til redaktørerne:**

Cosel-koncernen omfatter den europæiske strømspecialist Powerbox International AB, som COSEL har overtaget den 25. juni 2018.

**Yderligere oplysninger fås ved henvendelse til:****Presse og medierelationer**

Patrick Le Fèvre

Telefon: +46 (0) 158 703 00

**Salg og tekniske forespørgsler**

COSEL EUROPE GmbH

Lurgiallee 6-8, 60439 Frankfurt am Main, Tyskland

<https://www.coseleurope.eu>

TLF.: +49-69-95-0079-0

FAX: +49-69-50-8302-00

E-mail: [sales@coseleurope.eu](mailto:sales@coseleurope.eu)

**Reference :**

COSEL PR-23:001\_GHA700F\_DK