



COSEL ajoute une version de 700 W à haute densité de puissance à ses alimentations 3"x5" de la série GHA destinées aux applications médicales et industrielles exigeantes.

Communiqué de presse
2023-02-28

- 700 W dans un format standard industriel de 3 x 5 pouces et une hauteur de 1U
- Isolation médicale 2MOPP Entrée/Sortie Isolation 4KVAC
- Conforme à la norme EN61558-2-16 (OVC III) simplifiant la conception pour la mise en conformité avec à la norme EN60335
- Haute densité de puissance jusqu'à 31,1 W par pouce cube
- PFC actif et haute efficacité jusqu'à 96%
- Châssis en aluminium pour faciliter le refroidissement par conduction
- Entrée universelle de 85 à 264VAC
- 5 ans de garantie

COSEL Co, Ltd (6905 : Tokyo) annonce aujourd'hui le lancement de sa nouvelle alimentation haute densité de puissance à châssis ouvert, 700W, 3x5 pouces, destinée aux applications médicales et industrielles exigeantes et optimisée pour un refroidissement efficace. Basée sur une plateforme robuste avec une conduction thermique optimisée, l'alimentation GHA700F fournit 700W dans un encombrement industriel de 3 "x5". Avec une densité de puissance de 31,1 W par pouce cube, c'est l'une des alimentations à densité de puissance la plus élevée de sa catégorie pour alimenter les applications médicales et industrielles. La GHA700F est conçue conformément à la norme de sécurité IEC 60601-1, la rendant idéale pour les applications médicales de type Body Floating, cependant son isolation élevée et son faible courant de fuite la rendent éminemment adaptée pour les applications industrielles exigeantes. Sa conformité à la norme EN61558-2-16 (OVC III) simplifie la conception d'équipements devant être conforme à la norme EN60335. Pour alimenter une large gamme de systèmes à tension de bus, la GHA700F est disponible en quatre tensions de sortie, 24, 30, 48 et 56 VDC et possède une tension d'entrée universelle de 85 à 264 VCA. Grâce à la topologie de commutation de puissance et aux composants les plus récents, le GHA700F affiche un excellent rendement pouvant atteindre 96 %.



Avec le nombre croissant d'applications médicales fonctionnant dans des environnements à faible niveau de bruit, les fabricants optimisent les équipements médicaux pour qu'ils fonctionnent avec un débit d'air limité. Pour répondre à de telles exigences, les alimentations doivent être conçues de manière à combiner le refroidissement par conduction et par convection, offrant ainsi aux concepteurs de systèmes la possibilité d'optimiser au mieux le placement de l'alimentation, sans en compromettre les performances. Forte d'une longue expérience dans la conception de solutions d'alimentation optimisées avec un refroidissement par conduction-convection assistée, COSEL a combiné les dernières topologies de commutation de puissance, des algorithmes numériques d'optimisation de la puissance et de l'énergie, du carbure de silicium (SiC) et des composants avancés pour minimiser les pertes de puissance, ce qui a donné naissance à une alimentation à haut rendement et à faible dissipation de puissance, permettant d'atteindre une densité de puissance de premier ordre, jusqu'à 31,1 W par pouce cube.

La GHA700F accepte une tension d'entrée universelle de 85 à 264VAC, délivre jusqu'à 700W en quatre versions de sortie : 24V/29,2A, 30V/23,3A, 48V/14,6A, 56V/12,5A. Pour plus de flexibilité, la tension de sortie peut être ajustée à l'aide du potentiomètre intégré. L'alimentation comprend une limitation du courant d'appel, une protection contre les surintensités avec retour automatique en mode normal lorsque la condition de défaut est supprimée, et une protection contre les surtensions.

La GHA700F peut être utilisée dans une large gamme de températures ambiantes allant de -20 à +70 degrés centigrades ou jusqu'à +80 degrés centigrades au niveau du châssis. Selon le style d'assemblage de l'équipement final et les conditions de refroidissement, une réduction de puissance peut s'appliquer.

L'alimentation comprend un correcteur de facteur de puissance actif dont le coefficient peut atteindre 0,95. La topologie de commutation et les composants de puissance ont été soigneusement sélectionnés pour offrir le meilleur rendement, atteignant jusqu'à 96 % dans toutes les versions.

La GHA700F a une tension d'isolement de 4 000 VAC (2 MOPP) entre l'entrée et la sortie, de 2 000 VAC (1 MOPP) entre l'entrée et la masse du châssis (FG) et de 1 500 VAC (1 MOPP) entre la sortie et la FG. Dans le cas de l'application Body Floating, le courant de fuite du patient doit être inférieur à 100 microampères, ce à quoi le GHA700F est entièrement conforme.

Destiné aux applications médicales et industrielles, la GHA700F a reçu les homologations suivantes : UL62368-1, EN62368-1, c-UL (équivalent à CAN/CSA-C22.2 No.62368-1), ANSI/AAMI ES60601-1, EN60601-1 3rd, c-UL



(équivalent à CAN/CSA-C22.2 No.60601-1) et est conforme à IEC60601-1-2 4th Edition et EN61558-2-16 (OVC III).

Dans les tests d'émissions conduites, la GHA700F est conforme aux normes FCC-B, VCCI-B, CISPR32-B, EN55011-B et EN55032-B. Pour améliorer encore les performances en matière de bruit, COSEL propose des filtres EMI/EMC de type EAC-16-472.

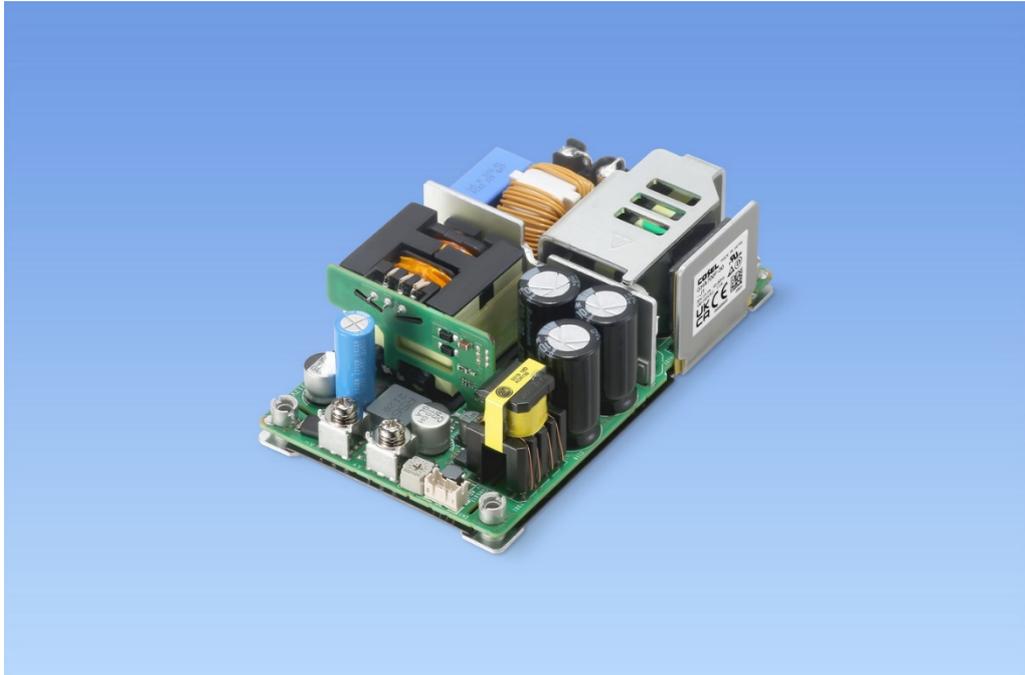
Pour répondre aux exigences spécifiques des applications, cinq options sont disponibles : vernis de protection (C), un ensemble de sous-fonctionnalités comprenant une sortie auxiliaire isolée 5V et 12V – marche/arrêt de l'alimentation (R3), un trou de montage fileté M3 (T3), la connexion d'une unité externe d'énergie capacitive (U1) et, pour les applications nécessitant une sécurité supplémentaire, la GHA700F est disponible avec une isolation renforcée conforme à la classe II (E) de la CEI.

La GHA700F mesure 76,2 x 38,1 x 127 mm [3,0 x 1,5 x 5,0 pouces] (L x H x P) et pèse 570 g maximum.

La GHA700F 700W est le troisième modèle de la série GHA de COSEL, qui comprend la GHA300F de 300W et la GHA500F de 500W.

La combinaison d'une isolation élevée, d'un faible courant de fuite et d'une qualité élevée fait de la série GHA une solution d'alimentation idéale pour les applications exigeantes, non seulement dans le domaine médical, mais aussi pour les tests et mesures, et les applications industrielles, y compris les appareils électriques domestiques et similaires.

La GHA700F est garanti cinq ans et est conforme aux directives européennes RoHS et basse tension.



Avec une densité de puissance de 31,1 W par pouce cube, la GHA700F de COSEL est l'une des alimentations à densité de puissance la plus élevée de sa catégorie pour l'alimentation des applications médicales et industrielles.

Lien vers la page produit:

<https://www.coseurope.eu/Products/AC-DC/GHA>

**A propos de COSEL :**

Fondée au Japon en 1969, COSEL est l'un des principaux concepteurs et fabricants mondiaux d'alimentations AC-DC, de convertisseurs DC-DC et de filtres EMI de haute performance. Avec la qualité, la fiabilité et la flexibilité comme objectif principal, nous sommes fiers de développer certains des produits les plus fiables et de la plus haute qualité que l'on puisse trouver dans le monde aujourd'hui. Le groupe Cosel est une entreprise internationale de 210 millions de dollars qui emploie quelque 690 personnes et possède des bureaux de vente au Japon, en Asie, en Europe et en Amérique du Nord. Notre gamme de produits est principalement destinée à des applications exigeantes dans les secteurs de l'industrie, de l'automatisation des usines, du médical, des télécommunications, de l'éclairage, de l'audio/diffusion et des énergies renouvelables. Grâce à une approche flexible et à une conception entièrement réalisée en interne, nous fournissons des produits utilisant les toutes dernières technologies et répondant aux exigences croissantes de nos clients.

Note aux rédacteurs :

Le groupe Cosel comprend le spécialiste européen de l'électricité Powerbox International AB, qui a été acquis le 25 juin 2018 par COSEL.

Pour de plus amples informations, veuillez contacter :**Relations avec la presse et les médias**

Patrick Le Fèvre

Téléphone : +46 (0) 158 703 00

Demandes commerciales et techniques

COSEL EUROPE GmbH

Lurgiallee 6-8, 60439 Francfort-sur-le-Main, Allemagne

<https://www.coseleurope.eu>

TÉL : +49-69-95-0079-0

FAX : +49-69-50-8302-00

Courriel : sales@coseleurope.eu

Référence :

COSEL PR-23:001_GHA700F_FR