



## COSEL stellt kompakte Open Frame OVC-III-Netzteile für Industrieanwendungen vor

Pressemitteilung  
05.11.2019

- Kompakte Open-Frame-Bauweise mit niedrigem Profil (150 W: 27 mm, 300 W: 37 mm)
- Sicherheitszulassungen gemäß UL62368-1, c-UL (entspricht CAN/CSA-22.2 No.62368-1), EN62368-1 und EN62477-1 OVC III
- Oberschwingungsdämpfer nach IEC61000-3-2 (Klasse A)
- Großer Temperaturbereich: -10 °C bis +70 °C
- Hohe Ausfallsicherheit und Zuverlässigkeit – 5 Jahre Garantie

Cosel Co, Ltd (6905: Tokyo) präsentierte heute eine neue Reihe kompakter Open Frame Netzteile mit Sicherheitszulassung gemäß EN 62477-1 OVC III für besonders anspruchsvolle Industrieanwendungen. Beim Modell LHA150F sorgt die neueste Schalttechnologie für einen 4,5 Prozent höheren Wirkungsgrad, als das Vorgängermodell LFA150F zu bieten hatte – und das in einem jetzt 30 Prozent kleineren Gehäuse. Das leistungsstärkere LHA300F bietet sogar 6 Prozent mehr Wirkungsgrad als der Vorgänger LFA300F und ist dabei nur halb so groß. Neben dem Effizienzgewinn überzeugen bei den neuen Modellen auch niedrigere Geräuschpegel und Brummspannung, die durch eine LLC-Resonanzwandler-Topologie und Aktivfilter verringert wurden. Mit ihrem großen Temperaturbereich von -10 °C bis +70 °C sind die Netzteile LHA150F und LHA300F für den Einsatz in den unterschiedlichsten Industrieanwendungen geeignet. Beide erfüllen die Sicherheitsnorm UL/EN 62368-1.

Die zunehmende Systemintegration in der Fertigungsautomation erfordert kompakte Stromversorgungslösungen, die höchste Sicherheitsstandards erfüllen und in den unterschiedlichsten Betriebsumgebungen eingesetzt werden können. Die neuen Schaltnetzteile LHA150F und LHA300F von Cosel entsprechen der Überspannungskategorie III (OVC III) gemäß EN 62477-1. Sie bieten Systementwicklern eine einfache, nutzerfreundliche AC/DC-Stromversorgungslösung mit höchstem Isolationsschutz, der den Anschluss von Geräten an den Verteiler ohne zusätzlichen Isolationswandler ermöglicht.



Beide Schaltnetzteile wurden für den globalen Markt entwickelt. Sie bieten einen breiten Eingangsspannungsbereich von 85 VAC bis 264 VAC einphasig und erfüllen alle relevanten Sicherheitsnormen für die Eingangsnennspannung von 100 VAC bis 240 VAC (50/60 Hz).

Das Modell LHA150F (150 W) ist in vier Ausgangsspannungen erhältlich: 12 V/12,5 A, 24 V/6,3 A, 36 V/4,2 A und 48 V/3,2 A. Beim LHA300F mit 300 W gibt es drei mögliche Ausgangsspannungen: 12 V/25 A, 24 V/12,5 A und 48 V/6,3 A. Reguliert wird die Eingangsspannung über ein Potentiometer, das im LHA300F standardmäßig verbaut und auch für das LHA150F als Erweiterung erhältlich ist.

Besonders energieeffizient sind die neuen Netzteile nicht nur aufgrund ihrer optimierten Schalttechnologie. Ihr mit bis zu 93,5 Prozent besonders hoher Wirkungsgrad wird auch dadurch erreicht, dass das LHA150F und das LHA300F bei geringer Last oder im Standby-Betrieb automatisch in einen Energiesparmodus mit Pulsmodulation wechseln. Dies trägt nicht zuletzt zur herausragenden Leistung und Ausfallsicherheit der neuen Netzteile bei, die auch durch die Einschaltspannungsbegrenzung, den Überstromschutz mit automatischer Wiederherstellung bei Änderung der Default-Einstellung und den Überspannungsschutz gewährleistet wird.

Die Netzteile sind für den Betrieb im Temperaturbereich von -10 °C bis +70 °C ausgelegt und können in beliebiger Ausrichtung montiert werden. Je nach Umgebungstemperatur und Umfeld ist jedoch eine mögliche Leistungsminderung zu berücksichtigen.

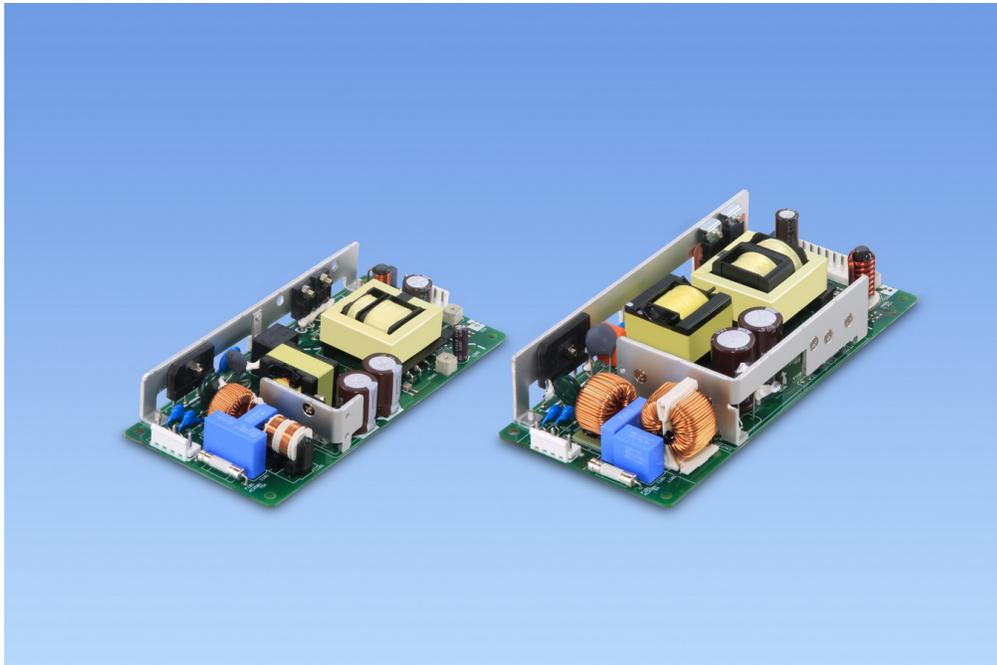
In der Geräuschprüfung erfüllten das LHA150F und das LHA300F alle Normanforderungen gemäß FCC-B, VCCI-B, CISPR11-B, CISPR32-B, EN55011-B und EN55032-B. Zur zusätzlichen Geräuschminderung bietet COSEL Oberschwingungsdämpfer nach IEC61000-3-2 (Klasse A); für das LHA150F den Oberschwingungsdämpfer EAC-03-472 und für das LHA300F das Modell EAC-06-472. Die Trennung Eingang zu Ausgang beträgt bei beiden Netzteilen 3.000 VAC, bei 2.000 VAC Trennung von Eingang zu Masse und 500 VAC Ausgang zu Masse.

Dank der besonders kompakten Bauweise eignen sich die Netzteile auch für anspruchsvolle Anwendungen auf engstem Raum. So misst das LHA150F nur 75 mm x 27 mm x 160 mm und wiegt lediglich 320 g. Das LHA300F misst bei 580 g Gewicht nur 84 mm x 37 mm x 180 mm.

Mit anwendungsspezifischen Zusatzoptionen erweitert Cosel die Einsatzmöglichkeiten der Netzteile. So beinhaltet Option C eine normkonforme

feuchtigkeitsresistente Beschichtung, Option G minimiert den Ableitstrom auf maximal 0,15 mA, Option J4 umfasst EP-Eingangs- und -Ausgangsbuchsen und Option Y ein Potentiometer zur Regelung der Ausgangsspannung.

Das Anwendungsspektrum von LHA150F und LHA300F reicht von Mess- und Analysegeräten über Werkzeugmaschinen und Industrieroboter bis hin zu Anzeigeräten und Halbleiterfertigungsanlagen. Die Geräte sind RoHS-konform und tragen die CE-Kennzeichnung nach Niederspannungsrichtlinie.



Die neuen Schaltnetzteile LHA150F und LHA300F entsprechen der Überspannungskategorie III (OVC III) gemäß EN 62477-1 und bieten Systementwicklern eine einfache, nutzerfreundliche AC/DC-Stromversorgungslösung mit höchstem Isolationsschutz, der den Anschluss von Geräten an den Verteiler ohne zusätzlichen Isolationswandler ermöglicht.

**Links:**

LHA150 und LHA300

<https://www.coseleurope.eu/Products/AC-DC/LHA>



### **Über Cosel**

COSEL wurde 1969 in Japan gegründet und zählt zu den weltweit führenden Entwicklern und Herstellern von leistungsstarken AC/DC-Netzteilen, DC-DC-Wandlern und EMV-Filtern. Die Kernwerte des Unternehmens, Qualität, Zuverlässigkeit und Flexibilität, kommen bei der Entwicklung hochwertiger und ausfallsicherer Spitzenprodukte zum Tragen. Die Cosel Group ist ein weltweites Unternehmen mit einem Jahresumsatz von 253 Millionen und 810 Mitarbeitern sowie Vertriebsniederlassungen in Japan, Asien, Europa und Nordamerika. Das Produktsortiment richtet sich an Unternehmen, die anspruchsvolle Anwendungen in den Bereichen Industrie, Fabrikautomatisierung, Medizin, Telekommunikation, Beleuchtung, Audio/Rundfunk und Erneuerbare Energien umsetzen. Mit einem flexiblen Ansatz und vollkommen hauseigener Entwicklung nutzt Cosel modernste Technologie und bietet so Lösungen, die den immer komplexer werdenden Anforderungen der Kunden entsprechen.

### **Hinweis an die Redaktion:**

Zur Cosel Group gehört der europäische Spezialanbieter für Stromversorgungslösungen Powerbox International AB, der am 25. Juli 2018 von COSEL übernommen wurde.

### **Weiter Informationen erhalten Sie hier:**

#### **Pressesprecher**

Patrick Le Fèvre  
Telefon: +46 (0) 158 703 00

#### **Vertriebs- und technische Anfragen**

COSEL EUROPE GmbH  
Berner Straße 53, 60437 Frankfurt am Main  
<https://www.coseleurope.eu>  
Tel.: +49-69-95-0079-0  
Fax: +49-69-50-8302-00  
E-Mail: [sales@coseleurope.eu](mailto:sales@coseleurope.eu)

#### **Quelle:**

COSEL PR-19:007\_DE\_EUROPE\_LHA150-300